

MANCHONS DE TARAUDAGE EN ACIER INOXYDABLE SSTIII AVEC BRIDE EN ACIER INOXYDABLE ET BOULONS AMOVIBLES

INFORMATIONS CONCERNANT LA SOUMISSION



REMARQUE : Le manchon répond aux exigences de la norme MSS SP-60 et AWWA C223.

MATÉRIAUX

BRIDE

En acier inoxydable 304 selon la norme AWWA C228-08. Forages ANSI catégorie 125 et 150 et encastrés pour accepter la vanne de soutirage. Soudé à l'arc sous gaz avec fil plein au cou.

L'ACIER INOXYDABLE

Satisfait ou dépasse la norme ASTM A 240 type 304 UNS désignée S30400.

SORTIE

Acier inoxydable 304L de fort échantillonnage. Fusionné à la coque par une soudure à l'arc sous gaz avec fil plein à l'extérieur et une soudure à l'électrode de tungstène à l'intérieur.

COQUE

Moitié supérieure 304L moitié arrière 304 en acier inoxydable de fort échantillonnage.

BARRES LATÉRALES

En acier inoxydable 304 de gros calibre, soudure à l'arc sous gaz avec fil plein pour former une fusion permanente avec la coque.

BOULONS

Tête de filetage de 1,6 cm (5/8 po) -11 UNC, acier inoxydable type 304 respectant la norme ASTM A 193.

SOUDURES

Procédés de soudage GMAW (soudage à l'arc sous gaz avec fil plein) et GTAW (soudage à l'électrode de tungstène) Fil d'apport en acier inoxydable 308L utilisé selon les besoins. La soudure à bride est un procédé exclusif de type GMAW (soudage à l'arc sous gaz avec fil plein). Toutes les soudures sont entièrement passivées pour assurer une meilleure résistance à la corrosion.

PRESSION

Lorsqu'il est correctement installé, le manchon de taraudage Romac de style SST peut fonctionner à ces pressions nominales :

DIMENSION DU TUYAU	PRESSION DE FONCTIONNEMENT	PRESSION TEST
4 à 8 po	250 psi	312 psi
10 à 24 po	200 psi	300 psi
26 à 30 po	150 psi	187 psi

DIMENSIONS ET PORTÉES

Consultez le catalogue.

Ces informations sont basées sur les meilleures données disponibles à la date d'impression susmentionnée. Veuillez vérifier les mises à jour ou les changements auprès de Romac.