

# MANCHONS DE TARAUDAGE EN ACIER INOXYDABLE SST AVEC BRIDE EN ACIER INOXYDABLE

## INFORMATIONS CONCERNANT LA SOUMISSION



Certification NSF61 disponible sur demande.

Certified to  
NSF/ANSI 61-G

**REMARQUE :** Le manchon répond aux exigences de la norme MSS SP-60 et AWWA C223.

## MATÉRIAUX

### BRIDE

En acier inoxydable 304 selon la norme AWWA C228-08. Forages ANSI catégorie 125 et 150 et encastrés pour accepter la vanne de soutirage. Soudé à l'arc sous gaz avec fil plein au cou.

### L'ACIER INOXYDABLE

Satisfait ou dépasse la norme ASTM A 240 type 304 UNS désignée S30400.

### SORTIE

Acier inoxydable 304L de fort échantillonnage. Fusionné à la coque par une soudure à l'arc sous gaz avec fil plein à l'extérieur et une soudure à l'électrode de tungstène à l'intérieur.

### COQUE

Moitié supérieure 304L moitié arrière 304 en acier inoxydable de fort échantillonnage.

### BARRES LATÉRALES

En acier inoxydable 304 de gros calibre, soudure à l'arc sous gaz avec fil plein pour former une fusion permanente avec la coque.

### OREILLES

En acier inoxydable 304, fusionné aux barres latérales au moyen d'une soudure à l'arc sous gaz avec fil plein.

### BOLTS

En acier inoxydable 304, les manchons de 10,2 cm (4 po) utilisent un filetage roulé UNC de 1,3 cm (1/2 po), les manchons de 15,2 à 30 cm (6 à 12 po) utilisent un filetage roulé UNC de 1,6 cm (5/8 po). Les boulons sont soudés à l'arc sous gaz avec fil plein à la barre latérale.

## SOUDURES

Procédés de soudage GMAW (soudage à l'arc sous gaz avec fil plein) et GTAW (soudage à l'électrode de tungstène) Fil d'apport en acier inoxydable 308L utilisé selon les besoins. Toutes les soudures sont entièrement passivées pour assurer une meilleure résistance à la corrosion.

## PRESSIION

Lorsqu'ils sont correctement installés, les manchons de taraudage Romac de style SST peuvent fonctionner à ces pressions nominales :

DIMENSION DU TUYAU	PRESSIION DE FONCTIONNEMENT	PRESSIION TEST
4 à 8 po	250 psi	312 psi
10 à 24 po	200 psi	300 psi

## DIMENSIONS ET PORTÉES

Consultez le catalogue.

Ces informations sont basées sur les meilleures données disponibles à la date d'impression susmentionnée. Veuillez vérifier les mises à jour ou les changements auprès de Romac.



### ÉCROUS

Hexagonaux robustes en acier inoxydable 304, manchons de taille nominale de 10,2 cm (4 po) utilise des filetages UNC de 1,3 cm (1/2 po), taille nominale de 15,2 cm (6 po) et les manchons plus grands utilisent du filetage UNC de 1,6 cm (5/8 po). Les écrous sont enduits pour éviter le grippage.

### RONDELLES

Rondelles plates de 1,3 cm (1/2 po) ou de 1,6 cm (5/8 po) en acier inoxydable 304. La rondelle en plastique de 1,3 cm (1/2 po) ou de 1,6 cm (5/8 po) empêche le grippage entre l'écrou ou la rondelle en acier inoxydable et la barre de levage, et ce, sur toutes les tailles.

### ARMURES

Acier inoxydable 304L de fort échantillonnage.

### BARRES DE LEVAGE

En acier inoxydable 304, lèvre incurvée pour maintenir la position pendant le serrage. Le fort échantillonnage sert de surface d'appui pour les écrous.

### JOINTS

Caoutchouc butadiène styrène vierge mélangé pour le service d'eau et d'égout conforme à la norme ASTM D 2000 MAA 610. Un modèle de grille spécialement conçu et des extrémités effilées assurent l'étanchéité sur toute la circonférence du tuyau. L'anneau renforcé à la sortie fournit une étanchéité hydrodynamique. D'autres composés sont disponibles pour les services de pétrole ou à haute température, ou pour d'autres applications spéciales. Romac peut fournir un joint certifié NSF 61 sur demande.

10/01/2019

Document n° 15-8-0005