

MANCHONS DE TARAUDAGE EN ACIER INOXYDABLE SST AVEC BRIDE EN ACIER INOXYDABLE

INFORMATIONS CONCERNANT LA SOUMISSION



NSF61/372 Certifié sur demande.

REMARQUE : Le manchon répond aux exigences de la norme MSS SP-60 et AWWA C223.

MATÉRIAUX

BRIDE

En acier inoxydable 304 selon la norme AWWA C228-08. Forages ANSI catégorie 125 et 150 et encastrés pour accepter la vanne de soutirage. Soudé à l'arc sous gaz avec fil plein au cou.

L'ACIER INOXYDABLE

Satisfait ou dépasse la norme ASTM A 240 type 304 UNS désignée S30400.

SORTIE

Acier inoxydable 304L de fort échantillonnage. Fusionné à la coque par une soudure à l'arc sous gaz avec fil plein à l'extérieur et une soudure à l'électrode de tungstène à l'intérieur.

COQUE

Moitié supérieure 304L moitié arrière 304 en acier inoxydable de fort échantillonnage.

BARRES LATÉRALES

En acier inoxydable 304 de gros calibre, soudure à l'arc sous gaz avec fil plein pour former une fusion permanente avec la coque.

OREILLES

En acier inoxydable 304, fusionné aux barres latérales au moyen d'une soudure à l'arc sous gaz avec fil plein.

BOLTS

En acier inoxydable 304, les manchons de 10,2 cm (4 po) utilisent un filetage roulé UNC de 1,3 cm (1/2 po), les manchons de 15,2 à 30 cm (6 à 12 po) utilisent un filetage roulé UNC de 1,6 cm (5/8 po). Les boulons sont soudés à l'arc sous gaz avec fil plein à la barre latérale.

ÉCROUS

Hexagonaux robustes en acier inoxydable 304, manchons de taille nominale de 10,2 cm (4 po) utilise des filetages UNC de 1,3 cm (1/2 po), taille nominale de 15,2 cm (6 po) et les manchons plus grands utilisent du filetage UNC de 1,6 cm (5/8 po). Les écrous sont enduits pour éviter le grippage.

RONDELLES

Rondelles plates de 1,3 cm (1/2 po) ou de 1,6 cm (5/8 po) en acier inoxydable 304. La rondelle en plastique de 1,3 cm (1/2 po) ou de 1,6 cm (5/8 po) empêche le grippage entre l'écrou ou la rondelle en acier inoxydable et la barre de levage, et ce, sur toutes les tailles.

ARMURES

Acier inoxydable 304L de fort échantillonnage.

BARRES DE LEVAGE

En acier inoxydable 304, lèvre incurvée pour maintenir la position pendant le serrage. Le fort échantillonnage sert de surface d'appui pour les écrous.

JOINTS

Caoutchouc butadiène styrène vierge mélangé pour le service d'eau et d'égout conforme à la norme ASTM D 2000 MAA 610. Un modèle de grille spécialement conçu et des extrémités effilées assurent l'étanchéité sur toute la circonférence du tuyau. L'anneau renforcé à la sortie fournit une étanchéité hydrodynamique. D'autres composés sont disponibles pour les services de pétrole ou à haute température, ou pour d'autres applications spéciales. Romac peut fournir un joint certifié NSF 61 sur demande.

SOUDURES

Procédés de soudage GMAW (soudage à l'arc sous gaz avec fil plein) et GTAW (soudage à l'électrode de tungstène) Fil d'apport en acier inoxydable 308L utilisé selon les besoins. Toutes les soudures sont entièrement passivées pour assurer une meilleure résistance à la corrosion.

PRESSIION

Lorsqu'ils sont correctement installés, les manchons de taraudage Romac de style SST peuvent fonctionner à ces pressions nominales :

DIMENSION DU TUYAU	PRESSIION DE FONCTIONNEMENT	PRESSIION TEST
4 à 8 po	250 psi	312 psi
10 à 24 po	200 psi	300 psi

DIMENSIONS ET PORTÉES

Consultez le catalogue.

Ces informations sont basées sur les meilleures données disponibles à la date d'impression susmentionnée. Veuillez vérifier les mises à jour ou les changements auprès de Romac.