



INSTRUCTIONS D'INSTALLATION

Lisez les instructions d'installation avant de procéder à l'installation. Inspectez les pièces pour vous assurer qu'aucune pièce n'a été endommagée pendant le transport et qu'aucune pièce n'est manquante. Vérifiez également le diamètre du tuyau et la plage indiquée sur le manchon de taraudage pour vous assurer d'utiliser la bonne taille.

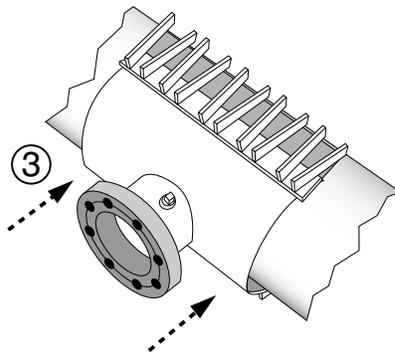
Manchons de taraudage en acier inoxydable SST

AVERTISSEMENT : Des rondelles de lubrification en plastique doivent être utilisées (voir l'étape 5)

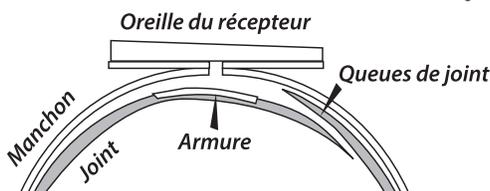
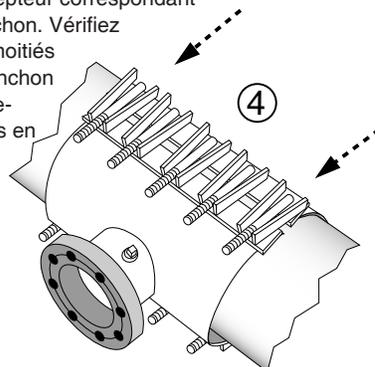
Étape 1 • Avant d'installer le manchon de taraudage, nettoyez soigneusement le tuyau en enlevant toute saleté, roche, calamine et tout corps étranger dans la zone où le manchon de taraudage doit être installé. Pour assurer une bonne étanchéité, un lubrifiant approprié doit être utilisé sur les tuyaux (comme ceux en fer et en amiante-ciment) à surface rugueuse.

Étape 2 • Retirez les écrous et les barres de levage des boulons, en faisant attention de ne pas perdre les rondelles.

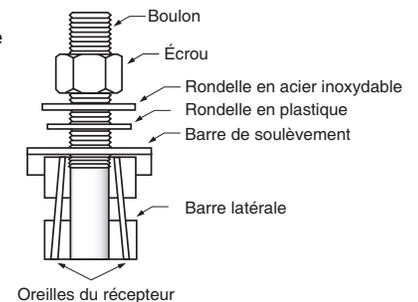
Étape 3 • Placer la moitié de sortie du manchon sur le tuyau et la mettre en position, en faisant attention de ne pas la plier sous le joint.



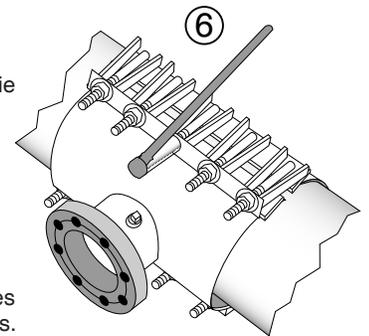
Étape 4 • Ramenez la moitié du manchon en position, en vous assurant que les boulons sont situés entre les oreilles du récepteur correspondant sur la moitié de sortie du manchon. Vérifiez les bords du joint le long des moitiés supérieure et inférieure du manchon pour vous assurer qu'ils se chevauchent et ne sont pas repliés en dessous. Vérifiez également que l'armure se trouve entre la moitié arrière et le tuyau.



Étape 5 • Remplacez d'abord les barres de levage, puis les rondelles et les écrous. Assurez-vous que la rondelle en plastique s'enclenche **EN PREMIER**, puis la rondelle en acier inoxydable et ensuite l'écrou. Il importe que les rondelles soient installées dans cet ordre.



Étape 6 : • Des écrous bien serrés sont importants pour assurer une étanchéité complète. Serrez les écrous, en commençant par les boulons centraux, en alternant de chaque côté du manchon. L'écart entre les moitiés de manchon de chaque côté doit être le même lorsque les écrous sont complètement serrés.



Serrez les écrous uniformément en augmentation de 25 lb-pi. Après avoir atteint le couple approprié sur l'écrou final, resserrez tous les écrous en utilisant le même schéma alterné, au couple minimum indiqué ci-dessous.

Couple par diamètre de tuyau Nominal

10,2 cm (4 po)	60 pi-lb.
15,2 à 61 cm (6 à 24 po)	minimum de 75 pi-lb.

Remarque :

- 60 pi-lb. = clé de 30 cm (12 po) avec l'application d'une force de 27,2 kg (60 lb)
- 75 pi-lb. = clé de 30 cm (12 po) avec l'application d'une force de 34 kg (75 lb)

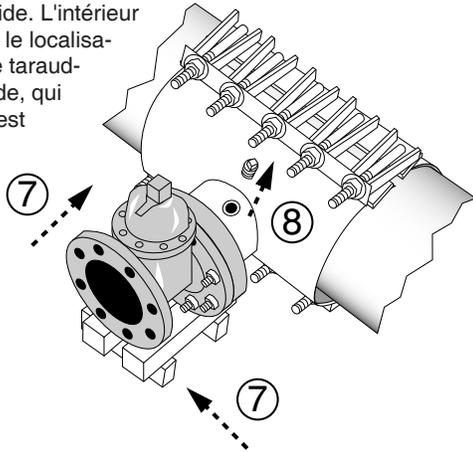
Pour obtenir de meilleurs résultats, attendez au moins 10 minutes, puis resserrez.

La déformation ou la rupture des rondelles de lubrification en plastique et le capitonnage des plaques de rondelle (barres de levage) sont normaux et n'ont aucun effet négatif sur les performances du manchon. En fait, l'absence de déformation de la rondelle indique un serrage insuffisant des écrous.

Les instructions d'installation se poursuivent à l'endos.

Manchons de taraudage en acier inoxydable SST

Étape 7 • Vissez la valve de taraudage sur la bride. L'intérieur de la bride accepte le localisateur de soupape de taraudage. Le joint de bride, qui est collé en place, est le seul joint nécessaire. Bloquez ou soutenez la valve.



Étape 8 • Retirez le bouchon de test et connectez l'appareil de test à l'ensemble du manchon de taraudage. Testez à une pression jusqu'à 1,25 fois la pression dans la canalisation ou jusqu'au maximum indiqué dans le tableau (ci-dessous), la valeur la moins élevée étant retenue. Si l'ensemble fuit, vérifiez les boulons pour vous assurer que les écrous ont été serrés au couple recommandé, puis **retestez l'ensemble**.

Dimension du tuyau	Pression de fonctionnement	Test pression
4 à 8 po	250	312 psi
10 à 24 po	200	300 psi
26 à 30 po	150	188 psi

Étape 9 • Bloquez ou soutenez la machine à tarauder pendant le taraudage, puis assurez-vous de soutenir le tuyau connecté à la vanne.

PRÉCAUTIONS

- Vérifiez le diamètre du tuyau pour vous assurer que vous utilisez un manchon de bonne dimension.
- Nettoyez le tuyau pour éliminer autant de saleté et de corrosion que possible de la surface.
- Assurez-vous qu'aucun matériau étranger n'adhère au joint lorsqu'il est amené autour du tuyau et qu'il ne se bloque pas entre le joint ou le tuyau lorsque les écrous sont serrés.
- Évitez de desserrer les clés de montage ou les clés trop courtes pour obtenir un couple de serrage approprié.
- Gardez les filets libres de tout corps étranger pour permettre un bon serrage.
- Souvent, les boulons ne sont pas suffisamment serrés lorsqu'une clé dynamométrique n'est pas utilisée. Faites particulièrement attention dans cette situation pour vous assurer que le serrage est correct.
- Installez les manchons de taraudage tandis que la sortie fait face au branchement du tuyau. Ne pas faire tourner le manchon de taraudage sur le tuyau.
- Effectuer un test de pression pour vérifier la présence de fuites avant de tarauder le tuyau.
- Remblayez et compactez soigneusement autour du manchon.
- Lors de réutilisation de pièces comprenant de la quincaillerie en acier inoxydable, une perte de capacité de maintien de la pression pourrait survenir en raison de filets usés ou endommagés durant la première installation.
- Pour des raisons de sécurité personnelle, n'utilisez pas de fluide compressible (comme de l'air) pour vérifier l'étanchéité à l'eau.

PROBLÈMES D'INSTALLATION COURANTS

- Couple insuffisant sur les boulons.
- Joint ou débris dans le coupe-pierres.
- Saleté sur les filetages des boulons ou des écrous.
- Permettant au manchon de taraudage de supporter la charge en porte-à-faux de la vanne, de la machine à tarauder ou du tuyau.
- Ne pas utiliser le manchon de taille appropriée pour le tuyau.
- Lorsqu'il n'est pas suffisamment retenu et soutenu, un arrachement ou un mouvement du tuyau peut se produire. Pour empêcher tout mouvement, un soutien suffisant doit être fourni en utilisant : Des blocs de poussée, des ancrages, la friction du sol ou tout autre dispositif de retenue.
- Manchon de taraudage tournant sur le tuyau.

Remarque : Les manchons de taraudage sont conçus uniquement à des fins d'étanchéité, et non pour un support ou une retenue structurelle.