

INSTRUCTIONS D'INSTALLATION

Lisez les instructions d'installation avant de procéder à l'installation. Inspectez les pièces pour vous assurer qu'aucune pièce n'a été endommagée pendant le transport et qu'aucune pièce n'est manquante. Vérifiez également le diamètre du tuyau et la plage indiquée sur le collier pour vous assurer d'utiliser la bonne taille.

Style SS1, SS2, SS3

Collier de réparation de tuyau à joint inoxydable

Étape 1 • Vérifiez les pièces du collier pour vous assurer qu'aucune pièce n'a été endommagée pendant le transport et qu'aucune pièce n'est manquante. Nettoyez soigneusement la surface du tuyau qui sera recouverte par le collier. Pour assurer une bonne étanchéité, un lubrifiant approprié doit être utilisé sur les tuyaux (comme ceux en fer et en amiante-ciment) à surface rugueuse.

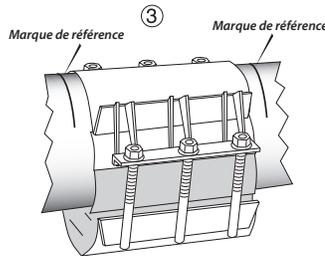
Étape 2 • Placez des repères sur le tuyau qui s'alignent avec la fissure ou le trou dans le tuyau qui sont légèrement plus large que le collier.

Si vous utilisez un collier de réparation taraudé, assurez-vous que la sortie est positionnée dans la zone où le taraudage doit être fait.

Étape 3 • Reculez l'écrou à l'extrémité du boulon— NE L'ENLEVEZ PAS.

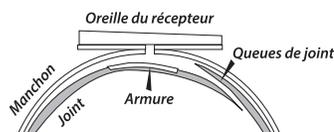
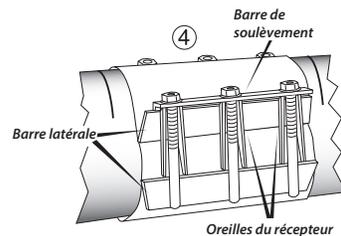
SS1 : Séparez le collier et enroulez-le autour du tuyau.

SS2 et SS3 : Séparez le collier des sections. Centrez l'une des sections sur la fissure ou le trou à réparer. Si possible, placez l'une des sections autour du tuyau de sorte que les boulons et les oreilles du récepteur soient dans un endroit pratique pour procéder à l'assemblage et au serrage.



Remarque : Si nécessaire en raison de l'écoulement de l'eau, les étapes 3 et 4 peuvent être effectuées à côté de la fissure ou du trou du tuyau. Faites glisser la pince sur la fissure après que les barres de levage aient été enclenchées.

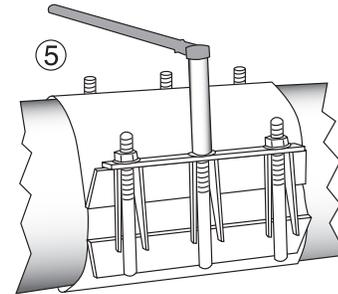
Étape 4 • Faites glisser la barre de levage vers le haut sur le profil de l'oreille du récepteur et enclenchez-la sur le bord de la barre latérale. Assurez-vous que les queues de joint ne sont pas repliées, mais qu'elles reposent plutôt à plat autour du tuyau. Serrez les écrous manuellement pour permettre le centrage du collier sur la fissure ou sur le trou à réparer (vérifier les repères).



Étape 5 • Serrez tous les écrous de façon égale par augmentation de 20 pi-lb. Commencez à serrer au centre du collier, en travaillant vers chaque extrémité. Gardez le couple aussi uniforme que possible entre tous les écrous. Il est nécessaire de resserrer chaque écrou plusieurs fois (de 4 à 8 fois) afin de maintenir le bon couple. Commencez à 20 lb-pi, puis 40 lb-pi, 60 lb-pi et enfin 80 lb-pi, ou jusqu'à ce que le couple recommandé soit atteint. Voir le tableau ci-dessous. Utilisez une clé avec un manche d'au moins 30 cm (12 po).

Remarque : Lors du serrage des écrous des colliers de réparation SS2 ou SS3, veillez à maintenir un espace égal entre les barres latérales.

Couple par diamètre de tuyau	Nominal
10,2 cm (4 po) et moins	30-35 pi-lb.
10,2 cm (6 po) et plus	75 à 85 pi-lb.



Remarque :

35 pi-lb. = clé de 30 cm (12 po) avec l'application d'une force de 15,9 kg (35 lb)
75 pi-lb. = clé de 30 cm (12 po) avec l'application d'une force de 34 kg (75 lb)

Pour obtenir de meilleurs résultats, attendez au moins 10 minutes, puis resserrez.

Pour les dimensions 15,2 cm (6 po) et plus, la déformation ou la rupture des rondelles de lubrification en plastique et le capitonnage des plaques de rondelle (barres de levage) sont normaux et n'ont aucun effet négatif sur les performances du manchon. En fait, l'absence de déformation de la rondelle indique un serrage insuffisant des écrous.

En cas d'utilisation de collier de réparation taraudé, testez la pression de serrage avant de tarauder.

Remplacez et compactez soigneusement autour du collier et de la conduite de service.

Pinces de réparation de tuyau en acier inoxydable Style SS1, SS2, SS3

PRÉCAUTIONS

1. Vérifiez le diamètre du tuyau pour vous assurer que vous utilisez un collier de bonne dimension.
2. Nettoyez le tuyau pour éliminer la saleté et la corrosion de la surface.
3. Placez des marques sur le tuyau pour indiquer la fuite. Utilisez ces marques pour vous assurer que la pince est correctement positionnée.
4. Assurez-vous qu'aucun matériau étranger n'adhère au joint lorsqu'il est amené autour du tuyau et qu'il ne se bloque pas entre le joint ou le tuyau lorsque les écrous sont serrés.
5. Évitez de desserrer les clés de montage ou les clés trop courtes pour obtenir un couple de serrage approprié.
6. Gardez les filetages exempts de corps étrangers pour faciliter le serrage.
7. Souvent, les boulons ne sont pas suffisamment serrés lorsqu'une clé dynamométrique n'est pas utilisée. Faites particulièrement attention dans cette situation pour vous assurer que le serrage est correct.
8. Effectuez un essai de pression pour détecter les fuites avant le remblayage.
9. Remblayez et compactez autour de la pince en prenant bien soin d'utiliser les procédures recommandées.
10. Lors de réutilisation de pièces comprenant de la quincaillerie en acier inoxydable, une perte de capacité de maintien de la pression pourrait survenir en raison de filets usés ou endommagés durant la première installation.

PROBLÈMES D'INSTALLATION COURANTS

1. Les boulons ne sont pas serrés au couple approprié.
2. Présence de roches ou débris entre la bobine et le joint d'étanchéité.
3. Saleté sur les filetages des boulons ou des écrous.
4. Collier de réparation trop petit pour la taille des dommages du tuyau.
5. Le collier de réparation n'est pas centrée sur la partie endommagée du tuyau.
6. Les colliers de réparation ne doivent pas être utilisés comme raccords.
7. Les écarts entre les sections ne sont pas égaux.
8. Les chevauchements des joints sont repliés.
9. Ne pas utiliser une lubrification appropriée.