

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

Lea primero las instrucciones de instalación antes de instalar. Inspeccione las piezas para asegurarse de que no se hayan producido daños durante el transporte y que no falten piezas. Además, compruebe el diámetro de la tubería y el rango marcado en el retén para asegurarse de que tiene el tamaño correcto.

GripRing™ de 4" a 12" Retén de tubería

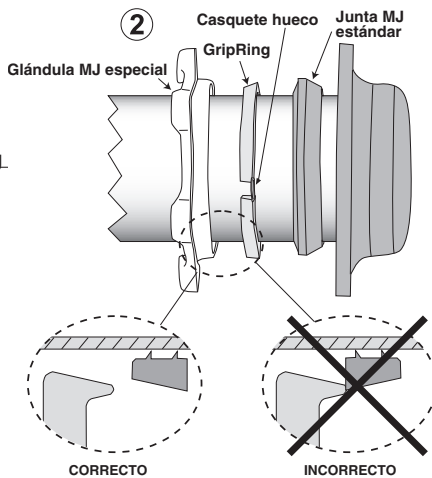


Patente n.º 5335946

No se debe usar en tuberías de polietileno, tuberías de acero, accesorios de uniones mecánicas de extremo plano, cloruro de polivinilo orientado molecularmente (PVCO) AWWA C909-02. Consulte la tabla de compatibilidad de materiales de tuberías para conocer los detalles.

Paso 1 • Limpie la tubería para quitar tanta suciedad, revestimiento y corrosión como sea posible de la superficie. (No debe retirarse el revestimiento asfáltico común de la tubería de hierro dúctil [DI]). Compruebe el diámetro de la tubería para asegurarse de estar usando el GripRing del tamaño correcto. **Recubra la junta y el extremo de la tubería plano con lubricante aprobado.**

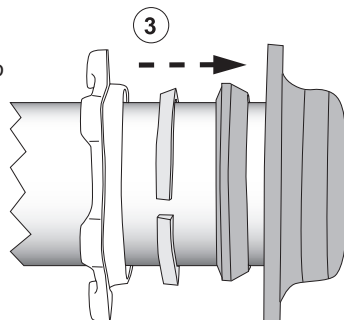
Paso 2 • Deslice la glándula, el GripRing y la junta MJ en el extremo de la tubería. El GripRing debe deslizarse fácilmente a lo largo de la tubería.



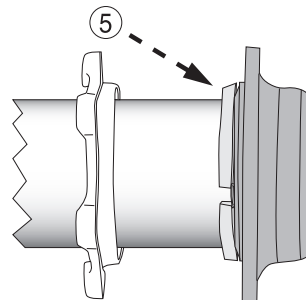
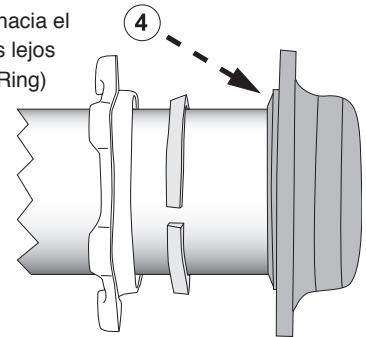
Nota: Asegúrese de que el lado cónico del GripRing mire hacia la glándula. Esto es muy importante, dado que el lado cónico del GripRing se engancha en la glándula. Los GripRings de 10" y 12" tienen un casquete hueco. No retire el casquete hueco.

Paso 3 • Inserte el extremo de la tubería en el accesorio MJ.

Para obtener mejores resultados, deje 1/4" entre el extremo de la tubería y la parte inferior del MJ.

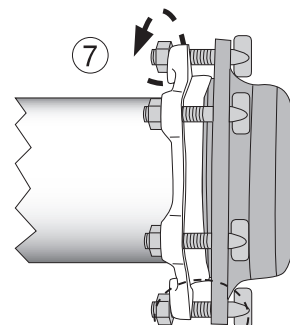
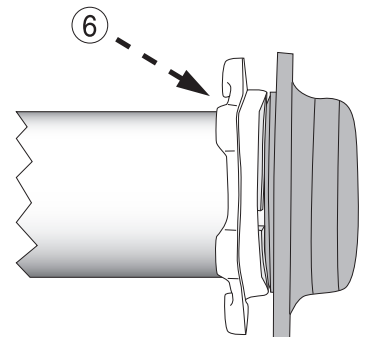


Paso 4 • Deslice la junta hacia el bolsillo acampanado MJ lo más lejos posible. La glándula (y el GripRing) pueden usarse para golpear la junta ligeramente para colocarla en su lugar, si es necesario. Procure que la junta esté correctamente asentada y presionada por completo en la cavidad de la junta.



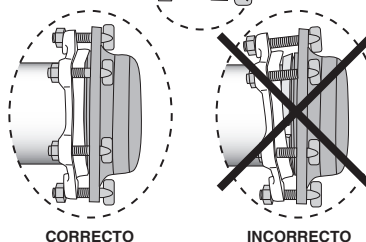
Paso 5 • Deslice el GripRing hacia arriba de la tubería hasta que mire al ras contra la junta MJ. Para obtener mejores resultados, oriente el GripRing a la posición hacia abajo.

Paso 6 • Deslice la glándula arriba de la tubería hasta que enganche el GripRing.



Paso 7 • Instale pernos en T en el accesorio MJ y la glándula. Ajuste bien a mano.

Se debe tener precaución para asegurarse de que las bridas de la glándula y el accesorio MJ queden paralelos durante toda la instalación.



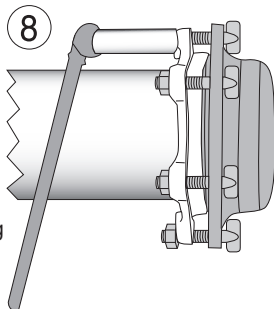
Continúa en el reverso

Paso 8 • Siga ajustando, controlando que la glándula y el accesorio MJ queden paralelos hasta lograr el ajuste final de los pernos (consulte la tabla que está a la derecha)

Para obtener mejores resultados, espere 10 minutos y vuelva a ajustar.

Es necesario una torsión adecuada para lograr un sello de junta adecuado y para asegurarse de que el GripRing se enganche en la tubería para ofrecer retención.

Realice pruebas de presión antes del relleno.



Tamaño nominal	Tamaño del perno	Torsión
4", 6" y 8"	3/4"	75-90 pie-libra
10" y 12"	3/4"	90-110 pie-libra

TABLA DE COMPATIBILIDAD DE MATERIAL DE TUBERÍAS DEL GRIPRING™

Material de tubería	Color del anillo	Presión de trabajo	Comentarios
* Hierro dúctil - AWWA C151	Negro	350	
Hierro fundido - Estándar obsoleto	Negro	350	OD es igual a DI, C151
* PVC - D.I. (hierro dúctil) Tamaño AWWA C900	Negro	Calificación de tubería	Clase 235 (SDR18) y 305 (SDR14) solamente.
PVC - "Tubería de clase" ASTM D2241	Rojo	Calificación de tubería	4" a 8" Clase 160 (SDR26) - 200 (SDR21). 10" y 12" Clase 200 solamente.
PVC - Programado. 80, ASTM D1785	Rojo	Calificación de tubería	4" a 8" Clase programada 40-80. 10" y 12" Programado 80 solamente.
PVC C900 DR Clase 100/165 (DR25)	-	-	GripRing no puede usarse en tuberías C900 DR Clase 100/165 (DR25).
PVC orientado molecularmente (C909)	-	-	GripRing no puede usarse en tuberías C909.
Acero	-	-	GripRing no puede usarse en tuberías de acero.
Cemento de asbestos	-	-	GripRing no puede usarse en cemento de asbestos.
Fibra de vidrio	-	-	GripRing no puede usarse en tuberías de fibra de vidrio.
HDPE	-	-	GripRing no puede usarse en tuberías de HDPE.
Accesorios de unión mecánica de extremo plano	-	-	GripRing no puede usarse en accesorios MJ de extremo plano.

NOTA: Deflexión angular de hasta 5° permitida entre la tubería y el accesorio para todos los tamaños de GripRing.

*** En la lista UL y con aprobación de FM**

PRECAUCIONES

- | | |
|---|--|
| <ol style="list-style-type: none"> Se debe tener precaución para asegurarse de que las bridas de la glándula y el accesorio MJ queden paralelos durante toda la instalación. El GripRing debe deslizarse fácilmente a lo largo de la tubería. Si no lo hace, podría indicar que la tubería no está redondeada. Golpear el GripRing puede resultar de utilidad siempre que la separación quede en el tercio inferior de la tubería. Compruebe el diámetro de la tubería para asegurarse de estar usando el GripRing del tamaño correcto. Los anillos rojos son para tuberías de tamaño IPS, los anillos negros para tamaño de hierro fundido (C900). Limpie la tubería para quitar tanta suciedad, revestimiento y corrosión como sea posible de la superficie. La lubricación y otras limpiezas deben proporcionarse mediante cepillado de la junta y del extremo de tubería plana con agua jabonosa o lubricante de tubería aprobado según ANSI/AWWA C111/A21.11. Asegúrese de que no haya materiales extraños incrustados entre el GripRing y la tubería, la junta y el GripRing, o entre el GripRing y la glándula. La junta MJ debe cumplir con lo estipulado en ANSI/AWWA C111/A21.11. | <ol style="list-style-type: none"> Evite llaves sueltas o llaves tan cortas que dificulten alcanzar la torsión adecuada. Mantenga las roscas libres de materiales extraños para permitir un ajuste adecuado. Los pernos a menudo no se ajustan lo suficiente cuando no se usa una llave dinamométrica. Tenga especial precaución en esta situación para asegurarse de que los pernos estén correctamente ajustados. Realice pruebas de presión en busca de fugas antes del relleno. Si no se logra un buen sello a una torsión de 90 libras-pie, la unión debe desensamblarse, los bordes de la tubería del GripRing deben limarse, limpiarse bien y volver a ensamblarse con cuidado. Deje 1/4" entre la tubería y la parte inferior del MJ. Rellene y compacte cuidadosamente alrededor de la tubería y los accesorios. Al reinstalar piezas con herrajes de acero inoxidable, es posible que haya una pérdida de la capacidad de retención de presión debido al desgaste o daño de las roscas durante la instalación original. |
|---|--|

ERRORES COMUNES DE INSTALACIÓN

- | | |
|---|---|
| <ol style="list-style-type: none"> Ajustar los pernos sin asegurarse de que las bridas de la glándula y el accesorio MJ queden paralelos durante toda la instalación. No hay torsión suficiente en los pernos. Suciedad alojada entre el GripRing y la tubería/junta/glándula. Roscas sucias en pernos o tuercas. | <ol style="list-style-type: none"> No usar el GripRing de tamaño adecuado para la tubería. Olvidar instalar el GripRing (proporciona sello de la junta, pero ningún retén). Junta no asentada correctamente. |
|---|---|

SI SE DEBE RETIRAR EL GRIPRING

- | | |
|---|---|
| <ol style="list-style-type: none"> Asegúrese de que la tubería no esté presurizada. Desensamblar la unión puede comprometer el sello de la junta y el retén. Retire todos los pernos y las tuercas de la glándula. Deslice la glándula lejos de la campana MJ, desenganchándola del GripRing. | <ol style="list-style-type: none"> Abra mediante palanca el hueco del GripRing a aproximadamente 3/4" usando un destornillador, pinzas de anillo de retención u otra herramienta disponible. Esto desenganchará el GripRing de la tubería. |
|---|---|